

**Errore. L'origine riferimento non è stata trovata.**

A01 - UICI APS-ETS – CONSIGLIO

REGIONALE CAMPANIA

08/11/2024

Riclassificazione : Analisi Budget

Dettaglio : Annuale

Tipologia dei conti : Economici-UIC

Periodo selezione : Gennaio - Dicembre

Tipo di stampa : Schema di riclassificazione e Conti

Anni : 2025

<b>Cod.</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Preventivo / BUDGET 2025</b>	<b>%</b>
6	Proventi e ricavi	307.200,0	100,0
606	Proventi per contributi da enti pubblici	150.000,0	48,8
	606.00040 Contributi straordinari enti pubbl.	150.000,0	48,8
608	Proventi per contributi da privati	126.500,0	41,2
	608.00110 Contributi presidenza nazionale UICI	126.500,0	41,2
612	Quote associative	30.000,0	9,8
	612.00010 Quote associative ordinarie	30.000,0	9,8
624	Proventi da raccolta fondi	700,0	0,2
	624.00060 Attività di fundraising continuativa	700,0	0,2
7	Oneri e costi	307.200,0	100,0
702	Oneri per gli organi statutari	31.075,0	10,1
	702.00020 Assemblea dei quadri	7.000,0	2,3
	702.00055 Organo di controllo	5.075,0	1,7
	702.00060 Presidente Naz. Reg. Sez.	4.000,0	1,3
	702.00070 Consiglio Naz. Reg. Sez.	3.000,0	1,0
	702.00080 Direzione Nazionale-Regionale	2.000,0	0,7
	702.00095 Missioni e viaggi di servizio	10.000,0	3,3
704	Oneri per le risorse umane	21.000,0	6,8
	704.00070 Collaborazioni	16.000,0	5,2
	704.00073 Missioni e trasferte collaboratori	1.000,0	0,3
	704.00075 Oneri previdenziali collaboratori	4.000,0	1,3
705	Oneri per servizi connessi	0,0	0,0
706	Oneri per le attività istituzionali	46.925,0	15,3
	706.00041 Iniziative per i giovani	1.000,0	0,3
	706.00042 Iniziative a favore degli anziani	1.000,0	0,3
	706.00043 Iniziative comitati genitori	1.000,0	0,3
	706.00050 Attività progettuali sedi territor.	37.925,0	12,3
	706.00130 Convegni, manifestazioni e teleconf.	5.000,0	1,6
	706.00900 Iniziative per le pari opportunità	1.000,0	0,3
708	Oneri per trasferimenti a sezioni territoriali	127.500,0	41,5
	708.00006 Trasn. sez. territoriale AVELLINO	19.592,9	6,4
	708.00007 Trasn. sez. territoriale BENEVENTO	18.786,3	6,1
	708.00015 Trasn. sez. territoriale CASERTA	22.273,5	7,3
	708.00075 Trasn. sez. territoriale NAPOLI	36.442,3	11,9
	708.00087 Trasn. sez. territoriale SALERNO	30.405,0	9,9
710	Oneri per attività accessorie	0,0	0,0

**Errore. L'origine riferimento non è stata trovata.**A01 - UICI APS-ETS – CONSIGLIO  
REGIONALE CAMPANIA

08/11/2024

Riclassificazione : Analisi Budget

Dettaglio : Annuale

Tipologia dei conti : Economici-UIC

Periodo selezione : Gennaio - Dicembre

Tipo di stampa : Schema di riclassificazione e Conti

Anni : 2025

716	Oneri di supporto generale	10.700,0	3,5
	716.00020 Spese telefoniche	750,0	0,2
	716.00030 Spese informatiche	700,0	0,2
	716.00050 Spese bancarie	750,0	0,2
	716.00060 Spese di rappresentanza	3.000,0	1,0
	716.00070 Spese di locomozione	1.000,0	0,3
	716.00160 Spese di assicurazioni diverse	3.500,0	1,1
	716.00182 Spese amministrative diverse	1.000,0	0,3
724	Costi per servizi professionali	2.000,0	0,7
	724.00040 Costi per consul. fiscale e simili	2.000,0	0,7
730	Costi per godimento beni di terzi	0,0	0,0
734	Costi per manutenzioni	6.000,0	2,0
	734.00210 Costi per manutenzione impianti	6.000,0	2,0
740	Costi per lavoro dipendente	0,0	0,0
742	Costi per lavoro non dipendente	56.000,0	18,2
	742.00130 Compensi collaboratori occasionali	56.000,0	18,2
790	Costi per Imposte Indirette	0,0	0,0
796	Imposte Reddito D'Esercizio	6.000,0	2,0
	796.00020 IRAP	3.000,0	1,0
	796.00220 IRAP anticipata	3.000,0	1,0
773	INVESTIMENTI	0,0	0,0